

	単位	UF432	UF317	H3575(LETBOND)	
外観		黒	黒	黒	目視
粘度	Pa・s	2.5	1.6	3~3.3	B型回転粘度計(23°C、20rpm)
構造粘性比		1.0	1.0		2rpm/20rpm
ゲル化時間	sec	33	14		150°C熱板法
シェルライフ	months	6	12	6	5°C
	days		14	7	23°C
体積抵抗率	$\Omega \cdot \text{cm}$	4.3×10^{15}	1.4×10^{15}	3.8×10^{15}	JIS K6911
接着性	MPa	10	>10		AI/AI 23°C
ガラス転移温度	°C	98	37	42	TMA
硬度		75			Rockwell M
			D84	D84	shore
線膨張係数	ppm/°C	70	38	58	TMA
弾性率		2.3Gpa	Tg前: 3.1GPa Tg後: 37MPa		JIS K6911
煮沸吸水率			+0.84	+0.82	1hr
誘電率	1MHz	3.5	3.4	3.4	JIS K6911 23°C
誘電正接	1MHz	0.03	0.02	0.01	JIS K6911 23°C

※ H3575はカタログ値

リペア性比較

項目		UF317	UF432	KZ-107-4 (ソマール製)	H-3575 (LETBOND)
リペア性	ハガレ性	◎	○	○	◎
	仕上げ性	◎	△	△	◎

テストピースの作成方法

2cm角にカットしたガラエポチップとガラエポ基板の間にアンダーフィル材を挟み込んで120℃/10分硬化させる。

リペア性の評価方法

①剥がれ性

テストピースを220℃の熱盤の上に載せて、カワスキで側面からカットして剥がれ易さを比較する。

②仕上げ性

ガラエポチップをはがした後に残った硬化した樹脂をカワスキで擦って除去する。その時の除去作業のし易さを判定する。

浸透性比較

浸透性比較方法

80°C熱盤

50 μm

上:プレパレート、下:0.2mmガラエポ

10mm浸透時間

UF317	KZ-107-4 (ソマール製)	H-3575 (LETBOND)
18秒	38秒	57秒

40°Cライフ試験

22ccポリサンプル管に3cc入れて、

40°C乾燥機に放置

反転時の流動性を比較(目視にて)

	UF317	H-3575
1日目	○	57秒
3日目	○	57秒